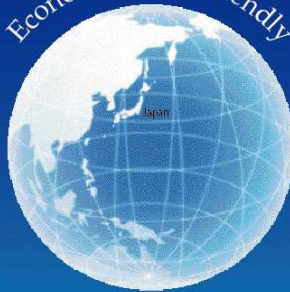


Economy & Eco-friendly



TOKKI LTD.
ECO DEPARTMENT

50-5 Nakiri, Kuriya, Shunan,
Yamaguchi, Japan 745-0802

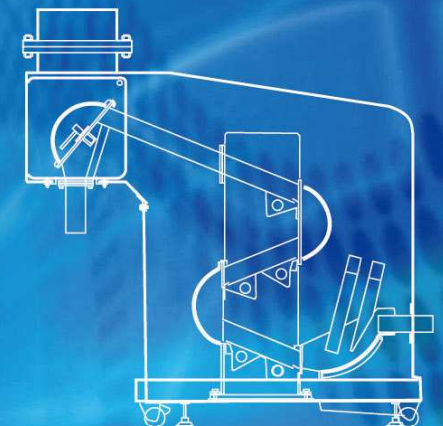
 **徳機株式会社** エコ事業部

〒745-0802
山口県周南市栗屋大字奈切50-5
TEL 0834-26-1080
FAX 0834-26-1081
E-mail: tokkleco@ccsnet.ne.jp
URL: <http://www.tokkleco.jp/>

DRYER ZD7

特許取得

脱水機



TOKKI LTD.
ECO DEPARTMENT

Z型に配置された、7ヶ所のノズルから噴き出す風力により脱水を行うブローア型脱水機です。

特徴

- ① 機内に搬送された水を4箇所のスクリーンで除去!
- ② 脱水専用ノズルによる、脱水能力の向上を実現
- ③ 搬送専用ノズルによる、製品の搬送能力の効率化を達成
- ④ 排出されたペレットの水分率は0.1%以下 (社内測定値)

■ Characteristic

- ① The conveyed water is removed by 4 screens.
- ② An ability of dry is improved by nozzle for dedicated drier.
- ③ An ability of conveyance for product can be more efficient.
- ④ Moisture content of the discharged pellets is 0.1% or less (Measurements by TOKKI)

保全性

日常の整備は、4ヶ所の脱水スクリーンを取り外し清掃するだけです。

安全性

ダクト内部を、空気+水+ペレットが、流れながら分離するシンプルな構造を為、安全性に富みます。(機器内部に、回転体は、有りません)

経済性

ベアリング等の交換部品が無く定期補修等に係る費用が、発生いたしません。

■ Maintainability

Regular maintenance is only to clean 4 screens which are removed from drier housing.

■ Safety

Because this machine has no rotating system, the structure is simple and safety.

■ Economic efficiency

Because of no replacement parts like a bearing, it has no expense for the regular maintenance.



水分率は0.1%以下 (社内測定値)
Moisture content of the discharged pellets is 0.1% or less (Measurements by TOKKI)

This is a Blower type dryer that can be removed water by using 7 nozzles are arranged in Z shape.

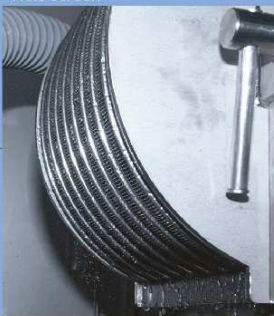
DRYER ZD7

各スクリーンの脱水状況
A picture of removing water in each screen

No.4 screen



No.3 screen



No.2 screen



No.1 screen

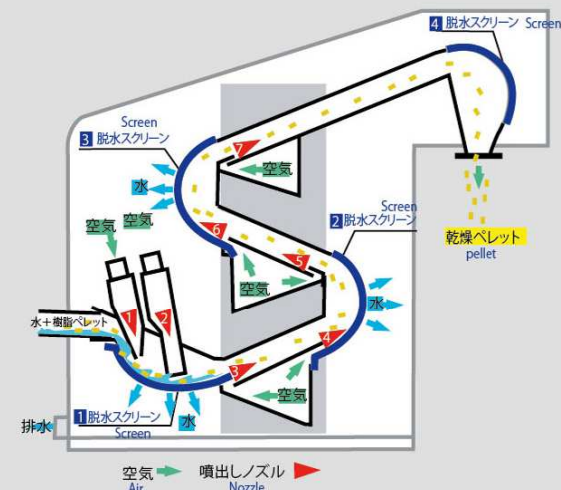


ZD7の機構

機内に搬送された水とペレットは、No.1スクリーン上でNo.1、No.2ノズルから噴出される空気によって効率的な水流を生み出し、大半の水をここで除去します。さらにNo.3、No.4ノズルから噴出された空気により、ペレットはダクトを上昇し、No.2スクリーンで水分と空気を排出します。No.5、No.6ノズルから噴出された空気によりペレットは勾配の上部へと搬送され、No.3スクリーンによって水分を除去します。最後に、No.7ノズルから噴出された空気により拡散しながらペレットは搬送され、No.4スクリーンで仕上げの脱水を行い、出口シュートより排出されます。

Structure

Pellet and water which is transferred to dryer is dehydrate d by nozzle1,2 and No.1 Screen. And then, Pellet is transferred to No.2 screen by the air pressure from the nozzle3 and 4. And then, transferred pellet is more dehydrate d by No.2 screen. And then, pellet is transferred to No.3 screen by the air pressure from the nozzle5 and 6. And then, transferred pellet is more dehydrate d by No.3 screen. And then, pellet is transferred to No.4 screen by the air pressure from the nozzle7. And then, transferred pellet is more dehydrate d by No.4 screen. Eventually, pellet is discharged from outlet shute



各ノズルの役割

No.3,5,7ノズルは水分を含んだペレットを、ダクト上部へと吹き上げ搬送効率を高める役割をします。

No.1,2,4,6ノズルはダクトコーナーに配置された脱水スクリーンへ向けて勢い良く空気を噴出することで脱水能力を高める役割をします。

Function of each nozzle

No.3,5,7 nozzles serve a function of pellet transfer.

No.1,2,4,6 nozzles serve a function of the dehydration of pellet.

DRYER ZD7-1000

ブローアを上部に配置した省スペース型
Space-saving type (Blower is mounted on the top of dryer.)
W2000×L2000×H3200 能力：6200kg/h



DRYER ZD7-300



DRYER ZD7-200

余剰水分除去用の特殊タイプ
Special type (To remove excess water)



仕様 SPECIFICATION

型式 Model	能力 (kg/h) kg/h Productivity (kg/h)	自重 (kg) Weight (kg)	幅 (W) mm Width (W) mm	長さ (L)mm Length (L)mm	高さ (H)mm Height (H)mm
ZD7-200	1250	400	1100	1650	2000
ZD7-300	1850	500	1200	1650	2000
ZD7-400	2500	550	1300	1650	2000
ZD7-600	3700	600	1500	1650	2000
ZD7-800	5000	700	1700	1650	2000
ZD7-1000	6200	800	1900	1650	2000

※1. 能力は、樹脂ペレットの温度、形状、材質及び、水量、水温により異なりますので、ご相談下さい。

※1. Capacity in the table is the standard. Capacity depends on shape, material, the amount of water, the water temperature of the pellet. For capability, please contact us.

※2. 寸法、重量は、改良その他一部変更する場合がありますので、正確な数値が必要な場合は、必ずご紹介ください。

※2. Weight and size in the table is the standard. Size and weight might be changed due to improvement and additional changes. For more detail of weight and size, please contact us.

